



**PRUŽNE
GRAĐEVINE**

Međimurska 4, 10 000 ZAGREB

e-mail: prg@prg.hr web: www.prg.hr

**POSLOVNO PODRUČJE REMONT PRUGA
POZIV ZA DOSTAVU PONUDA EBN 40051**

Naš znak: B.B.4.3.

P.N. Br.: 101/366/24

Ur.Br.: 1321-24-1

EBN: 40051

Datum: 24.07.2024.

Vrsta postupka nabave: Otvoreni postupak nabave

1. PODACI O PREDMETU NABAVE

Redni broj	Opis predmeta nabave	Jedinica mjere	Količina
1.	Nabava i doprema novih hrastovih drvenih impregniranih pragova (mosne građe) Čelični most „ KLADARE“ DIMENZIJA- 0,26x0,25,2,60 m (16 kom)	m ³	2,71
2.	Nabava i doprema novih hrastovih drvenih impregniranih pragova (mosne građe) Čelični most „ REKA“ (21 prag) DIMENZIJA- 0,20x0,26,4,00 m (11 kom) 0,26x0,26x3,00 m (10 kom)	m ³	4,32

Procijenjena vrijednost nabave: 9.200,00 EUR bez PDV - a

Osoba zadužena za kontakt: Dario Brletić, mob:099/263 5061, dario.brletic@prg.hr

2. SADRŽAJ PONUDE:

PONUDA treba sadržavati:

1. Jedinične cijene bez PDV-a, fca kolodvor Kloštar
2. Ukupnu vrijednost ponude
3. Rok isporuke – po izdavanju narudžbenice
4. Uvjete i način plaćanja
5. Opciju ponude (ne kraću od 60 dana)



Društvo upisano u sudski registar Trgovačkog suda u Zagrebu MBS: 080416334, OIB: 34601781192, MB: 1601636

Predsjednik Uprave: Pero Semren, dipl. ing. prom.

Članovi Uprave: Zvonko Perčin, dipl. ing. građ.; Željko Mihaljević, dipl. ing. prom.; Neven Ivošević, mag.ing.el.

Temeljni kapital: 8.480.748,56 EUR

Poslovna banka: Zagrebačka banka d.d., Zagreb, Trg bana Josipa Jelačića 10, IBAN: HR8123600001102394115

Pružne građevine d.o.o., Međimurska 4, 10 000 ZAGREB

tel: +385 1 3702 301, 385 1 3909 310 fax: +385 1 4577 726



PRUŽNE GRAĐEVINE

Međimurska 4, 10 000 ZAGREB

e-mail: prg@prg.hr web: www.prg.hr

3. NAČIN I ROK ZA DOSTAVU PONUDE

- Rok za dostavu ponuda je do **31.07.2024. god. do 12:00 sati** na adresi Trg Francuske Republike 13, 10000 Zagreb.
- Ponudu dostavite u zatvorenoj omotnici s naznakom: **« NE OTVARAJ ! PONUDA ZA PN 101/366/24 »**

Ponude koje ne sadrže tražene podatke i one pristigle nakon roka bez obzira na način dostave navedenog ovim upitom neće se uzeti u razmatranje.

Na ovaj postupak ne primjenjuje se Zakon o javnoj nabavi. Naručitelj neće javno otvarati ponude. Kriterij za odabir ponude je najniža cijena ili ekonomski najpovoljnija ponuda sa stajališta Naručitelja.

Za odabir ponude je dovoljna jedna (1) pristigla ponuda, koja udovoljava svim traženim zahtjevima i uvjetima naručitelja.

Podaci o zaprimljenim ponudama, ponuditeljima i broju ponuda tajni su do objave Odluke o odabiru.

Naručitelj zadržava pravo poništiti ovaj postupak nabave u bilo kojem trenutku, odnosno ne odabrati niti jednu ponudu, a sve bez ikakvih obveza ili naknada bilo koje vrste prema ponuditeljima.

Naručitelj će izvršiti pregled, ocjenu i rangiranje dostavljenih ponuda u razumnom roku te pisanu obavijest o rezultatima nabave (o odabiru najpovoljnije ponude ili poništenju postupka nabave) dostaviti svim ponuditeljima.

SLUŽBA NABAVE

Božana Bingula



Društvo upisano u sudski registar Trgovačkog suda u Zagrebu MBS: 080416334, OIB: 34601781192, MB: 1601636

Predsjednik Uprave: Pero Semren, dipl. ing. prom.

Članovi Uprave: Zvonko Perčin, dipl. ing. građ.; Željko Mihaljević, dipl. ing. prom.; Neven Ivošević, mag.ing.el.

Temeljni kapital: 8.480.748,56 EUR

Poslovna banka: Zagrebačka banka d.d., Zagreb, Trg bana Josipa Jelačića 10, IBAN: HR8123600001102394115

Pružne građevine d.o.o., Međimurska 4, 10 000 ZAGREB

tel: +385 1 3702 301, 385 1 3909 310 fax: +385 1 4577 726

38. TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

1. OPĆI TEHNIČKI UVJETI

Ponudeni hrastovi impregnirani skretnički i mosni pragovi moraju u svemu zadovoljiti niže navedene tehničke specifikacije, koje su u skladu s navedenim pripadajućim normama, kao i dopunskim zahtjevima Naručitelja.

Hrastovi impregnirani skretnički i mosni pragovi moraju biti proizvedeni odgovarajućom tehnologijom koja omogućuje postizanje tražene kvalitete.

Isporučitelj može ponuditi bilo kakav dopunski tehnički opis za koji zaključi da je potreban. Odobrenje te dokumentacije od strane Naručitelja ne oslobađa isporučitelja bilo kakve odgovornosti.

2. NORME ZA ISPORUKU KOJIMA MORA UDOVOLJAVATI PROIZVOD

- HRN EN 13145:2001+A1:2011, Oprema za željeznice – željeznički gornji ustroj – drveni pragovi i nosači, dalje u tekstu HRN EN 13145,
- HRN EN 13991:2008, Derivati dobiveni pirolizom ugljena – ulja bazirana na katranu kamenog ugljena: kreozotno ulje - specifikacije i metode ispitivanja,
- DIN 68811 najnovijeg izdanja, Impregniranje željezničkih drvenih pragova kreozotom,
- HRN EN 351-1:2008, Trajnost drva i proizvoda na osnovi drva – masivno drvo tretirano sredstvima za zaštitu drva – klasifikacija penetracije i retencije zaštitnog sredstva,
- HRN EN 351-2:2008, Trajnost drva i proizvoda na osnovi drva – masivno drvo tretirano sredstvima za zaštitu drva – Smjernice za uzorkovanje drva tretiranog zaštitnim sredstvima za analizu,
- HRN 1014-3:2010, Sredstva za zaštitu drva – kreozotno ulje i drvo zaštićeno kreozotnim uljem – metode uzorkovanja i analize – utvrđivanje udjela benzo(a)pirena u kreozotnom ulju,
- HRN EN 1014-4:2010, Sredstva za zaštitu drva – kreozotno ulje i drvo zaštićeno kreozotnim uljem – metode uzorkovanja i analize – utvrđivanje udjela vodotopivih fenola u kreozotnom ulju,
- HRN EN 12490:2010, Trajnost drva i proizvoda od drva – zaštićeno cjelovito drvo – određivanje penetracije i retencije kreozotnog ulja u tretiranom drvu.

3. TEMELJNI UVJETI ZA HRASTOVE NEIMPREGNIRANE PRAGOVE

3.1. Vrsta i opći uvjeti kvalitete drvne sirovine, sječa, izrada i skladištenje

Pragovi moraju biti proizvedeni od zdrave i neoštećene oblovinine hrasta lužnjaka (*Quercus robur*) i/ili hrasta kitnjaka (*Quercus petraea*), koji udovoljavaju uvjetima iz točke 6.1. norme HRN EN 13145.

U pravilu treba koristiti oblovinu iz zimske sječe, u razdoblju od 15. listopada do 15. ožujka, kada vegetacija miruje. Mjesto sječe mora biti navedeno u ponudi.

Između sječe hrastovih stabala i piljenja pragova smije proći maksimalno 14 mjeseci.

Pragovi se obavezno izrađuju piljenjem u pilani, a prigodom izrade moraju se u potpunosti očistiti od kore, kvrga, piljevine i stranih tvari. Ne smiju se upotrebljavati deformirani dijelovi stabala, dijelovi stabala oštećenih gromom ili požarom, dijelovi stabla srušeni vjetrom, snijegom ili ledom, te stabla iz zagađenih i radioaktivnih šuma. Pragovi se na sušenje moraju staviti najkasnije do kraja svibnja.

Pragovi se mogu izrađivati i od stabala srušenih prije dvije godine, ali u tom slučaju bjeljika mora biti potpuno skinuta.

Pragovi se na skladištu moraju slagati u zračna vitla uzdignuta iznad tla i izložiti prirodnom sušenju, na način da se međusobno ne oslanjaju u zoni ležišta tračnica, sukladno normi DIN 68811.

Naručitelj zadržava pravo provjere mjesta i datuma sječe, provjeru skladištenja pragova, ispitivanje podrijetla i kvalitete drveta.

3.2. Oblik, mjere i dopuštena odstupanja

Pragovi moraju biti ravni, s međusobno okomitim stranicama i pravilnim pravokutnim poprečnim presjekom, uz dopuštena odstupanja od pravokutnoga oblika samo na gornjoj plohi.

Duljina pragova u prosušenom stanju treba biti u skladu sa specifikacijom naručitelja.

Poprečni presjek pragova mora odgovarati obliku iz norme HRN EN 13145 (slika 8).

Mjere poprečnoga presjeka za skretničke pragove u prosušenom stanju trebaju biti:

- $l = 260 \text{ mm}$
- $e = 160 \text{ mm}$
- $d = \min 230 \text{ mm}$
- $r = \min 130 \text{ mm}$.

Dopuštena odstupanja od propisanih mjera u prosušenom stanju moraju biti u skladu s normom HRN EN 13145, točka 5.3.

3.3. Zahtjevi s obzirom na zdravost (dopuštene pogreške) i propisanu kvalitetu neimpregniranih pragova

Gore navedeni zahtjevi moraju biti u skladu s normom HRN EN 13145, točka 6.2., tablica 2, za obilježja koja se odnose na europsko tvrdo drvo hrast i uz dodatne uvjete:

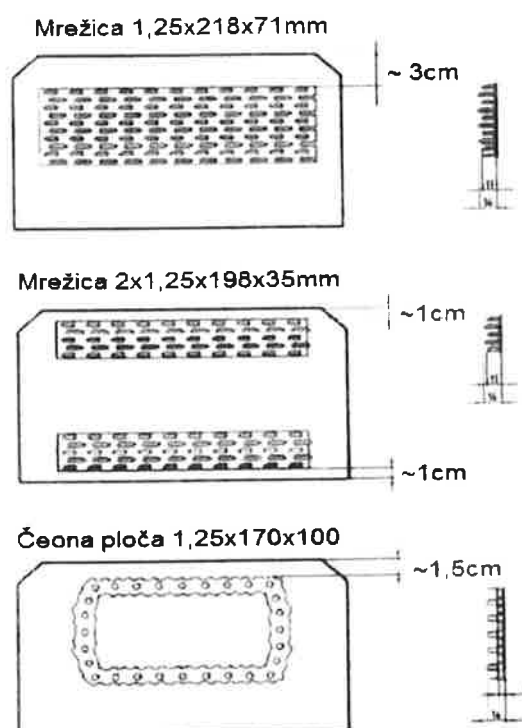
- dopušteno odstupanje u vertikalnoj ravnini od osi praga po visini smije biti najviše 0,18%, mjereno na ukupnoj duljini praga (bow, slika 4 iz HRN EN 13145),
- dopušteno odstupanje u horizontalnoj ravnini od osi praga po širini smije biti najviše 0,8%, mjereno na ukupnoj duljini praga (spring, slika 3 iz HRN EN 13145),
- zakrivljenost (uvijenost) praga na ukupnoj duljini može biti najviše 0,3% (twist, slika 6 iz HRN EN 13145),
- radijalne pukotine dopuštene su do 250 mm od krajeva praga, pri čemu širina pukotine na krajevima praga smije biti najviše 5 mm
- sunčeve pukotine dopuštene su na gornjoj plohi praga pod uvjetom da nisu povezane, pri čemu duljina smije biti najviše 700 mm, širina najviše 3 mm, a dubina najviše 20 mm
- srednja mušičavost dopuštena je do maksimalno 5% od ukupno isporučene količine pragova
- srednje bušotine od insekata (crvotočnost) dopuštene su, ali samo izvan zone ležišta tračnice do maksimalno 5% od ukupno isporučene količine pragova
- nije dopuštena: okružljivost, paljivost, urasla kora, zimotrenost, usukanost vlakana, trule kvrge, trulež, horizontalne pukotine, ružavost (smeđenje) i dvostruka bjelika.

3.4. Zaštita od pucanja

Pragovi moraju na odgovarajući način biti zaštićeni od pucanja. Zaštitu od pucanja pragova treba izvesti pocinčanim mrežastim okovima koji se zabijaju na čela pragova prije impregnacije (slika 1). Postavljanje mrežastih okova je dopušteno kada drvo nije smrznuto. Za materijal koji se koristi za mrežaste okove treba priložiti atest proizvođača.

Mrežasti okovi mogu biti:

- mrežice dimenzija 1,25x218x71 mm, moraju imati 600 g po pragu (svaka strana praga 300 g)
- mrežice dimenzija 2x1,25x198x35 mm, moraju imati 600 g po pragu (svaka strana praga 300 g)
- čeone ploče dimenzija 1,25x170x100 mm, moraju imati 350 g po pragu (svaka strana praga po 175 g)



Slika 1

3.5. Tehnički pregled neimpregniranih pragova

Tehnički pregled neimpregniranih pragova, obavljaju ovlaštene stručne osobe Naručiitelja na teret troškova Isporučiitelja pragova.

Isporučiitelj pragova treba poslati obavijest o spremnosti pragova za pregled, ukoliko su zadovoljene sve tehničke specifikacije. Isporučiitelj treba pripremiti svu tehničku dokumentaciju te ju predati ovlaštenim stručnim osobama Naručiitelja prije pregleda.

Pregled neimpregniranih pragova treba izvršiti na način da se pragovi pregledaju pojedinačno, a oni pragovi koji zadovoljavaju označe se prijamnim čekićem na oba čela praga.

Označeni pragovi od strane Naručiitelja ne znače da se Isporučiitelj oslobađa bilo kakve odgovornosti u daljnjem postupku proizvodnje pragova.

Nakon završenog pregleda pragova, ovlaštene stručne osobe Naručiitelja dužne su sastaviti zapisnik o pregledu neimpregniranih pragova.

3.6. Prosušenost neimpregniranih pragova prije impregnacije

Samo pragovi označeni prijamnim čekićem i prosušeni mogu ići na impregnaciju. Da bi postigla prosušenost pragova, pragovi se slažu u zračne vitlove uzdignute iznad tla i izlažu prirodnom sušenju.

U izvanrednim slučajevima, ako pragovi moraju biti prije prosušeni (radi impregnacije), u dogovoru i uz odobrenje Naručiitelja, pragovi se mogu sušiti u sušarama.

Mjesto na kojem će se obavljati sušenje pragova mora biti navedeno u ponudi.

U postupku sušenja Isporučiitelj je dužan vršiti preventivnu zaštitu čeonih površina pragova od mikroorganizama, prskanjem ili premazivanjem antiseptičkim pripravkom. U slučaju da se dešava povećani broj raspuklina, pragove je potrebno osigurati raznovrsnim metalnim osiguračima od daljnjeg širenja pukotina.

Pragovi koji su pripremljeni za impregnaciju moraju imati:

- odgovarajuću vlažnost, a dozvoljena je impregnacija kad je srednja vrijednost vlažnosti pragova 22-28%.
- odgovarajuću masu, a dozvoljena je impregnacija kada je prosječna masa pragova manja od 900 kg/m³. Na vagonu za impregnaciju potrebno je vaganjem utvrditi prosječnu masu željezničkih pragova prije impregnacije.

4. TEMELJNI UVJETI ZA IMPREGNACIJU GRAĐE

4.1. Trajnost i zaštita drva

U postupku proizvodnje i impregnacije pragova moraju biti ispunjeni uvjeti trajnosti i zaštite te kontrola tvorničke proizvodnje u skladu s normom HRN EN 13145, točka 7. i 8.

Hrastovi pragovi impregnirani kreozotom prema ovim tehničkim specifikacijama moraju imati prosječno upijanje kreozota u toleranciji 40±10 kg/m³

Potrebno je odrediti upijanje kreozota vaganjem željezničkih pragova prije i nakon impregnacije na vagonu za impregnaciju.

Ako stvarno upijanje kreozota iznosi manje nego je navedeno tolerancijom (30 kg/m³) postupak impregnacije treba ponoviti.

4.2. Dopuštena sredstva za impregnaciju

Sredstva za impregnaciju moraju biti ekološki prihvatljiva u skladu s normama i propisima EU. U ponudi treba specificirati kakvoću sredstva za impregnaciju, njegov kemijski sastav te priložiti odgovarajuće potvrde i ateste iz kojih je vidljivo da dotični proizvod udovoljava zahtjevima iz normi i propisa za primjenu u zemljama EU.

Ponuditelj se mora prilikom provođenja postupka impregnacije, odnosno korištenja sredstva za impregnaciju pridržavati odredbi Zakona o kemikalijama (NN 18/13) i Uredbe (EZ) br. 1907/2006. o registraciji, evaluaciji i ograničavanju kemikalija (REACH), Uredbe (EU) 453/2010, Uredbe Komisije (EZ) 552/2009 o izmjeni Uredbe (EZ) 1907/2006 (REACH) i Provedbene odluke Komisije (EU) 2017/2334 o odgodi isteka odobrenja kreozota za uporabu u biocidnim proizvodima vrste 8, te Zakona o provedbi Uredbe (EU) br. 528/2012 Europskoga parlamenta i Vijeća u vezi sa stavljanjem na raspolaganje na tržištu i uporabi biocidnih proizvoda (NN 39/13, 47/14, 115/18)

U skladu s uvjetima Pravilnika o popisu postojećih aktivnih tvari dopuštenih u biocidnim pripravcima (NN 5/14) i odredbama Direktive 2011/71/EU od 26. srpnja 2011. o izmjeni direktive 98/8/EZ, u skladu s europskom normom EN 13991: 2008 dopuštena je upotreba sredstva pod IUPAC nazivom: kreozot, EINECS br.: 232-287-5, CAS 8001-58-9.

U postupku impregnacije pragova potrebno je koristiti biocidno sredstvo – kreozot tipa C, u skladu s europskom normom EN 13991: 2008 .

Kreozot se smije koristiti samo u uvjetima navedenima u točki 2. u drugome stupcu unosa, br. 31. iz Priloga XVII. Uredbe (EZ) br. 1907/2006 (REACH) odnosno u uvjetima Uredbe EZ br. 552/2009 od 22. lipnja 2009.

Ponuditelj je dužan pribaviti i dati na raspolaganje Naručitelju atestnu dokumentaciju sredstva za impregnaciju, prije početka impregnacije, koja uključuje tehničke podatke o svojstvima sredstva za impregnaciju (sigurnosno-tehnički list), te rezultate ispitivanja u skladu sa zahtjevima prema normi HRN EN 13991:2008, tablica 1, te prilozi A i B, kao i rezultate o ispitivanju sadržaja benzo(a)pirena u skladu s normom HRN EN 1014-3 i fenola koji se mogu ekstrahirati vodom u koncentraciji ispod 3% masenog udjela u skladu s normom EN 1014-4 najnovijeg izdanja.

Naručitelj zadržava pravo da metodom slučajnog odabira provjeri u neovisnoj ustanovi (laboratoriju) kvalitetu dostavljenog ulja za impregnaciju na trošak Isporučitelja.

U ponudi se obavezno mora navesti naziv sredstva za impregnaciju i svojstva s obzirom na spomenutu tablicu (sadržaj benzo(a)pirena i fenola). U svrhu dokazivanja navedenog ponuditelj je

dužan dostaviti certifikat analize kreozotnog ulja proizvođača čiji će sredstvo za impregnaciju koristiti u postupku impregnacije.

4.3. Tehnološki postupak impregnacije

Pragovi se moraju impregnirati modificiranim jednostrukim Rueppingovim postupkom prilagođenim uporabi sredstva za impregnaciju, a u skladu s normom DIN 68811 najnovijeg izdanja, te prema dijagramu impregnacije iz priloga B.2. ove norme.

U ponudi se obvezatno mora navesti mjesto impregnacije, te priložiti tehnička dokumentacija o tehnološkom postupku impregnacije koja uključuje sve relevantne podatke o procesu i dijagram postupka impregnacije, kao i važeće ateste o umjeravanju mjernih uređaja postrojenja za impregnaciju.

Za svaku seriju impregnacije isporučitelj je obavezan dati na raspolaganje naručitelju dokumentaciju o provedbi postupka impregnacije koja uključuje rezultate vaganja pragova prije i poslije impregnacije, ispis podataka o tijeku impregnacije i ispis dijagrama tijeka impregnacije, te rezultate ispitivanja penetracije i retencije zaštitnoga sredstva i kvalitete impregnacije u cjelini, sukladno normi HRN EN 12490:2010.

Prilikom provođenja postupka impregnacije potrebno je postupati sukladno odredbama Pravilnika o popisu postojećih aktivnih tvari dopuštenih u biocidnim pripravcima (NN 5/14), koji je u skladu s odredbama Direktive 2011/71/EU od 26. srpnja 2011. o izmjeni Direktive 98/8/EZ. Sukladno propisanim odredbama potrebno je poduzeti odgovarajuće mjere za ublažavanje rizika radi zaštite radnika, uključujući krajnje korisnike, od izloženosti tijekom obrade drva i rukovanja obrađenim drvotom u skladu s Uredbom (EZ) br. 1907/2006, Uredbe (EU) 2015/830 o izmjeni Uredbe (EZ) br. 1907/2006 i posebnim propisima kojima je uređena zaštita radnika od rizika vezanih uz izloženost kancerogenim ili mutagenim tvarima na radnom mjestu .

4.4. Označavanje pragova

Svaki prag prije impregnacije mora biti označen oznakom (numeratorom) koja sadrži znak proizvođača i godinu impregniranja. Oznaka se mora nalaziti na kraju praga, cca 10 do 20 cm od čela praga.

U ponudi se mora dostaviti nacrt na kojem će biti vidljive dimenzije i materijal metalne oznake (čavla).

Na svakom impregniranom pragu na čelu praga mora biti vidljivo obilježen žigom ili numeratorom broj šarže.

4.5. Tehnički pregled impregniranih pragova

Kontrola postupka impregniranja, te tehnički pregled hrastovih impregniranih skretničkih pragova obavljaju ovlaštene stručne osobe Naručitelja prema ovim tehničkim specifikacijama. Isporučitelj je obavezan omogućiti kontrolu svih faza procesa impregnacije, provedbu ispitivanja uzoraka te dati na uvid svu traženu dokumentaciju vezanu uz sredstva za impregnaciju i postupak impregnacije.

Kontrola penetracije zaštitnog sredstva u impregnirani prag vršit će se vađenjem izvrtaka iz praga Preslerovim svrdlom. Izvrtci se vade na bočnoj strani praga ispod ležišta tračnica i na sredini praga (polovica širine praga). Ako se pokaže potreba za jasnijim pokazateljima penetracije zaštitnog sredstva u impregnirani prag, najviše 0,1 % pragova od ukupne količine ugovorenih pragova može se prepiliti.

Impregnirani pragovi moraju biti u skladu s normom HRN EN 13145, točka 6.2., za obilježja koja su navedena u tablici 2, i to za ona obilježja koja se mogu kontrolirati nakon postupka impregnacije primjenjivo na europsko tvrdo drvo hrast i na skretnički prag.

U proizvodnom pogonu za impregnaciju mora biti uspostavljen sustav kontrole kvalitete u skladu s normom HRN EN 351-1:2008.

Isporučitelj je dužan sve pragove koji se deformiraju ili popucaju u procesu sušenja i impregnacije nadomjestiti ispravcima.

Tehnički pregled impregniranih pragova, koji obavljaju ovlaštene stručne osobe Naručitelja, teretiti će troškove Isporučitelja pragova.

Konačni proizvod – hrastovi impregnirani skretnički pragovi moraju u svemu zadovoljavati kriterije ovih tehničkih specifikacija.

Pregledani pragovi od stručne službe Naručitelja ne znače da se Isporučitelj oslobađa bilo kakve odgovornosti u slučaju da isti ne zadovoljavaju kriterije ovih tehničkih uvjeta, nakon isporuke

Impregnirani pragovi moraju zadovoljavati slijedeće uvjete:

- dopušteno odstupanje u vertikalnoj ravni od osi praga po visini (progib) smije biti najviše 0,2%, mjereno na ukupnoj duljini praga (bow, slika 4 iz HRN EN 13145),
- dopušteno odstupanje u horizontalnoj ravni od osi praga po širini smije biti najviše 1,0%, mjereno na ukupnoj duljini praga (spring, slika 3 iz HRN EN 13145),
- zakrivljenost (uvijenost) praga na ukupnoj duljini može biti najviše 0,4% (twist, slika 6 iz HRN EN 13145),

Nakon završenog pregleda pragova, ovlaštene stručne osobe Naručitelja dužne su sastaviti zapisnik o pregledu i kontroli impregniranih drvenih pragova

4.6. Neovisna institucija za ispitivanje kvalitete impregniranih pragova

Naručitelj zadržava pravo angažiranja neovisne stručne institucije za kontrolu i ispitivanje impregniranih pragova, kada to ocijeni potrebitim.

Troškove rada stručnjaka neovisne institucije snosi Isporučitelj pragova.

4.7. Skladištenje impregniranih pragova

Impregnirani pragovi skladište se pravilno složeni i izdignuti iznad zemlje na mjestima prikladnim za utovar.

Skladištenje impregniranih pragova treba obaviti sukladno odredbama Pravilnika o popisu postojećih aktivnih tvari dopuštenih u biocidnim pripravcima (NN 5/14), koji je u skladu s odredbama Direktive 2011/71/EU od 26. srpnja 2011. o izmjeni Direktive 98/8/EZ.

5. ISPORUKA IMPREGNIRANIH PRAGOVA

Isporuka impregniranih pragova obavlja se u otvorenim vagonima ili kamionima prema specifikaciji i dinamici isporuke u skladu sa zahtjevom Naručitelja.

6. DOKUMENTACIJA

Uz svaku seriju isporučenih pragova, isporučitelj je dužan naručitelju predati cjelokupnu atestnu dokumentaciju o proizvedenim pragovima koja uključuje:

- podatke o količini isporučenih pragova, vremenu isporuke, odredištu na koje se pragovi upućuju i načinu prijevoza,
- podatke o oblovinu hrasta iz koje su pragovi proizvedeni (mjesto i vrijeme sječe, način skladištenja oblovine u šumi, vrijeme dopreme oblovine u pilanu)
- podatke o izradi i sušenju neimpregniranih pragova (vrijeme izrade pragova u pilani, način zaštite od pucanja i atesti za materijal koji se koristi za zaštitu od pucanja, način i vremensko trajanje sušenja, dokumenti o tehničkom pregledu neimpregniranih pragova),
- podatke o impregnaciji pragova (atestna dokumentacija o sredstvu za impregnaciju s rezultatima ispitivanja, rezultati provjere prosušenosti pragova prije impregnacije, vrijeme impregnacije, opis tehnološkoga postupka impregnacije, ispis podataka o tijeku impregnacije i ispis dijagrama tijeka impregnacije te rezultate ispitivanja penetracije i retencije zaštitnoga sredstva i kvalitete impregnacije u cjelini),
- podatke o označavanju pragova,

- deklaraciju tretiranog proizvoda sukladno odredbama članka 58. Uredbe 528/2012 o stavljanju na raspolaganje na tržište i uporabi biocidnih proizvoda u pogledu određenih uvjeta za pristup tržištu.
- Ponuditelj mora ponuditi proizvod sukladan odredbama Uredbe komisije (EU) br. 1299/2014 o tehničkoj specifikaciji interoperabilnosti podsustava „infrastrukture” željezničkog sustava u Europskoj uniji, a u skladu sa „Zakonom o sigurnosti i interoperabilnosti željezničkog sustava”(NN broj 82/13, 18/15 i 110/15 i 70/17). Kao dokaz gore navedenog Ponuditelj mora zajedno s ponudom, dostaviti valjanu EZ potvrdu koja je izdana na temelju postupka ocjenjivanja sukladnosti i prikladnosti prema prethodno navedenoj Uredbi komisije.

Sva dokumentacija iz točaka 4.2. i 6. mora biti dostavljena na hrvatskom jeziku i latiničnom pismu te ovjerena od strane ovlaštenog sudskog tumača.