PRUŽNE GRAĐEVINE

Međimurska 4, 10 000 ZAGREB

e-mail: prg@prg.hr web: www.prg.hr

POSLOVNO PODRUČJE REMONT PRUGA
POZIV ZA DOSTAVU PONUDA EBN 44888

Naš znak: I.P.4.3.
P.N. Br.: 101/396/26
Ur.Br.: 1047-26-1
EBN: 44888
Datum: 10.09.2026.

Vrsta postupka nabave: Otvoreni postupak nabave

1. PODACI O PREDMETU NABAVE

Redni broj	Opis predmeta nabave	Jedinica mjere	Količina
1.	SINTETIČKO POPOĐENJE ŽCP-A „ĐURĐENOVAC“, ŠIRINE 12 M', U KM 80+509, PRUGE R202 VARAŽDIN-DALJ. (DRVENI PRAG, TRAČNICA TIP 49E1)	kpl	1
2.	SINTETIČKO POPOĐENJE ŽCP-A „MALE SREDICE“, ŠIRINE 12M', U KM 31+715, L203 KRIŽEVCI-BJELOVAR-KLOŠTAR. (BETONSKI PRAG PB85, TRAČNICA 60E1)	kpl	1
3.	SINTETIČKO POPOĐENJE ŽCP-A, „JABUKA“ , ŠIRINE 10,80 M', U KM 244+477, PRUGE M604 OŠTARIJE-KNIN-SPLIT. (BETONSKI PRAG PB85, TRAČNICA 60E1)	kpl	1

Napomena:

- Potrebno je dostaviti potvrdu da je ponuditelj izmirio sve obveze prema državi i njenim institucijama (dospjele porezne obveze i doprinosi za mirovinsko i zdravstveno) te potvrdu da ponuditelj nije u blokadi zadnjih 30 dana.
- uz ponudu je potrebno dostaviti atestnu dokumentaciju.
- Rok isporuke: tijekom 2026.

Ukupna procijenjena vrijednost nabave: 87.000,00 EUR – bez PDV-a

Osoba zadužene za kontakt: Stjepan Hunjet, mob: 098/298 887, stjepan.hunjet@prg.hr

2. SADRŽAJ PONUDE:

PONUDA treba sadržavati:

1. Jedinične cijene bez PDV-a, **FCA Kolodvorska bb, Zaprešić**

PRUŽNE GRAĐEVINE

Međimurska 4, 10 000 ZAGREB

e-mail: prg@prg.hr web: www.prg.hr

2. Ukupnu vrijednost ponude
3. Rok isporuke
4. Uvjete i način plaćanja
5. Opciju ponude (ne kraću od 120 dana)

3. NAČIN I ROK ZA DOSTAVU PONUDE

- Rok za dostavu ponuda je do **16.09.2026.** god. do **11:30 sati (kada će biti održano javno otvaranje ponuda)** na adresi Trg Francuske Republike 13, 10000 Zagreb.
- Otvaranju mogu prisustvovati ovlašteni predstavnici ponuditelja.
- Ponudu dostavite u zatvorenoj omotnici s naznakom: **« NE OTVARAJ ! PONUDA ZA PN 101/396/26«**

Ponude koje ne sadrže tražene podatke i one pristigle nakon roka bez obzira na način dostave navedenog ovim upitom neće se uzeti u razmatranje.

Na ovaj postupak ne primjenjuje se Zakon o javnoj nabavi.

Kriterij za odabir ponude je najniža cijena.

Za odabir ponude je dovoljna jedna (1) pristigla ponuda, koja udovoljava svim traženim zahtjevima i uvjetima naručitelja.

Podaci o zaprimljenim ponudama, ponuditeljima i broju ponuda tajni su do objave Odluke o odabiru.

Naručitelj zadržava pravo poništiti ovaj postupak nabave u bilo kojem trenutku, odnosno ne odabrati niti jednu ponudu, a sve bez ikakvih obveza ili naknada bilo koje vrste prema ponuditeljima.

Naručitelj će izvršiti pregled, ocjenu i rangiranje dostavljenih ponuda u razumnom roku te pisanu obavijest o rezultatima nabave (o odabiru najpovoljnije ponude ili poništenju postupka nabave) dostaviti svim ponuditeljima.

SLUŽBA NABAVE

Iva Paulik

INTERNA TEHNIČKA SPECIFIKACIJA HŽ INFRASTRUKTURE d.o.o S obvezatnom primjenom od 15.11.2019.	SINTETIČKO POPOĐENJE ZA ZELJEZNIČKO CESTOVNE (ŽCP) I PJEŠAČKE PRIJELAZE (PP) SA BETONSKIM OSLONCEM	ITS G1.804/1 Strana 1/2
	Odluka Uprave HŽ Infrastrukture d.o.o. broj UI-103-3-1/19 od 4. studenoga 2019. Objavljena u Službenom vjesniku HŽI-a br. 14/19 od 15.11.2019.	

1. Predmet specifikacije

1.1. Ova specifikacija propisuje primjenu, oblik, osnovne mjere i materijal sintetičkog popođenja kao sustava koji se ugrađuje na željezničko-cestovnim (ŽCP) i pješačkim prijelazima preko pruge (PP) za strojnu i fizičku ugradnju.

2. Primjena

2.1. Sintetičko popođenje se ugrađuje na željezničko-cestovnim (ŽCP) i pješačkim prijelazima preko pruge (PP) gdje se pruga i cesta križaju u istoj razini (može uključivati i križanje s pješačkom i biciklističkom stazom) radi lakog i sigurnog prijelaza ljudi, životinja ili strojeva preko njega.

3. Oblik i osnovne mjere sintetičkog popođenja

3.1. Oblik i osnovne mjere sintetičkog popođenja izrađuju se posebno za svaki određeni prijelaz.

3.2. Duljina, visina i oblik ploča moraju biti prilagođeni kolosiječnoj geometriji i elementima pružnog gornjeg ustroja na području prijelaza, te odgovarati tipu tračnica, vrsti i tipu pragova i tipu ugrađenog kolosiječnog pričvrsnog pribora na prijelazu.

3.3. Konstrukcija smjernog žlijeba uz voznu tračnicu s unutarnje strane kolosijeka mora biti mjera prilagođenih za prolaz kotača:
- dubine 42 do 45 mm,
- dubine 48 do 51 mm na području skretnica,
- širine od 70 do 85 mm, s trajnim zadržavanjem širine

3.4.

Masa pojedinačnih elementa popođenja	do 500 kg
Širina unutarnjih ploča za ŽCP	od 600/1200/1800 mm
Širina vanjskih ploča za ŽCP	od 600/1200/1800 mm
Širina unutarnjih i vanjskih ploča za PP	od 600/900/1800 mm

4. Oblik i osnovne mjere betonskog oslonca

4.1. Betonski oslonac popođenja mora biti tipski, armiran i usklađen s odgovarajućim nacrtom, potpuno ravnih površinskih ploha, bez rupa i pukotina.

4.2. Oblik betonskog oslonca mora biti odgovarajućeg oblika za prihvat sustava popođenja, proizveden od betona tlačne čvrstoće ≥ C35/45 te otporan na uvjete visoke zasićenosti vodom sa solima za odmrzavanje (XF4).

4.3. Betonski oslonac potrebno je ugraditi na odgovarajući temelj. Uvjeti temeljenja i propisani vijek trajanja određeni su i propisani od strane proizvođača.

5. Materijal i izrada

5.1. Materijal koji se koristi za sintetičke elemente popođenja je vulkanizirana guma.

5.2. Materijal mora biti otporan na agresivne tvari koji se uobičajeno koriste u željezničkom i cestovnom prometu. Mora biti vodotporan, otporan na sol, klimatske promjene, sunčeve zrake (toplinu), mraz i na radnu temperaturu -40°C do +60°C, te otporan na težak teret od minimalno 12 t.

5.3. Certifikati o ispitivanju provode se po normi HRN EN 10204:2007 Metalni proizvodi – Vrste dokumenata o ispitivanju.

5.4. Karakteristike materijala sustava sintetičkog popođenja prikazane su u tablici 1.

Broj	Karakteristika materijala	Mjerodavna norma	Mjerna jedinica	Vrijednost
1.	**osnovna smjesa (jezgra)**			
	tvrdoća	HRN ISO 7619-1, DIN 53505, ASTM D2240	Shore A	75 ± 10
	gustoća	HRN ISO 1183-1, DIN 53479, ASTM D729	g/cm³	1,15 - 1,50
	vlačna čvrstoća	HRN EN ISO 527, DIN 53504	N/mm²	>2
	razvlačenje pri lomu	ISO 37, DIN 53504, ASTM D412	%	>30
2.	**pokrovna ploča**			
	tvrdoća	HRN ISO 7619-1, DIN 53505, ASTM D2240	Shore A	65 ± 10
	gustoća	HRN ISO 1183-1, DIN 53479, ASTM D729	g/cm³	1,15 ± 0,05
	vlačna čvrstoća	HRN EN ISO 527, DIN 53504	N/mm²	>8
	Habanje / abrazija	DIN 53516	mm3	<200
	razvlačenje pri lomu	ISO 37, DIN 53504, ASTM D412	%	>200
	električni otpor	DIN 53482, IEC 60167	Ω	>250 000

Tablica 1

5.5. Sintetičko popođenje mora imati potrebnu nosivost i otpornost na teška cestovna vozila i intenzivan cestovni promet.

5.6. Gornja površina mora biti protuklizna i izvedena tako da se spriječi klizanje (pješaci, biciklisti, vozila).

5.7. Materijal gumenog popođenja mora osigurati električnu izolaciju tračnica.

5.8. Spojni pribor mora biti pocinčan.

5.9. Sintetičko popođenje mora imati pocinčani metalni odbojnik sa vanjske strane popođenja radi sprječavanja udara kvačila vagona.

5.10. Uzdužno pomicanje sintetičkog popođenja u odnosu na kolosijek mora biti spriječeno, a naročito u slučaju kada križanje ceste i pruge nije okomito.

6. Postavljanje

6.1. Kod postavljanja ploča mora biti omogućeno pouzdano međusobno spajanje i učvršćivanje pojedinačnih elemenata popođenja.

6.2. Spojevi između pojedinih ploča moraju biti glatki, bez istaknutih rubova.

6.3. Uz sintetičke elemente popođenja potrebno je isporučiti kompletni spojni pribor i popratni pribor za njihovo povezivanje i učvršćivanje, kao i potrebne specijalne alate za montažu i demontažu popođenja.

6.4. Sintetičko popođenje mora se lako i brzo ugraditi i demontirati.

7. Ispitivanje i prijam

7.1. Ispitivanje, prijam i provjera kakvoće proizvoda obavljaju se na temelju tehničke dokumentacije proizvoda i tehničkih specifikacija naručitelja, a proizvođač mora priložiti odgovarajuće ateste za ulazne materijale.

7.2. Proizvodač je dužan priložiti tehničku dokumentaciju, koja uključuje projekt popođenja, uvjete i način ugradnje, održavanja te montaže i demontaže sintetičkog popođenja.

7.3. Vijek trajanja sintetičkog popođenja je minimalno 20 godina.

7.4. Garancija na sustav sintetičkog popođenja mora biti minimalno 5 godina.

8. Označavanje

8.1. U tehničkoj i drugoj dokumentaciji sintetičko popođenje iz ove specifikacije označava se kao:
Sintetičko popođenje ITS G1.804/1